

УТВЕРЖДАЮ

Директор учебного центра

А.В. Бочкарев

«11» 01 2016 г.

РАБОЧИЕ (УЧЕБНЫЕ) ПЛАНЫ
 для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве
 по профессии 16085 «Оператор товарный»

Форма обучения: очно-заочная

Квалификация: 2-6 разряды

Степень квалификации: 1

№ п/п	Предметы	2(3) разряд	3-6 разряд
1	Теоретическое обучение	267	120
1.1*	Основы экономических знаний	8	8
1.2	Материаловедение	4	4
1.3	Электротехника	6	4
1.4	Основы информатики и вычислительной техники	8	8
1.5	Чтение чертежей и схем	2	2
1.6	Основы слесарного дела	2	2
1.7*	Интегрированная система менеджмента	8	8
1.8	Специальная технология	229	82
	Специальная технология в т. ч.		
	- Охрана труда	12	12
	- КИПиА	10	10
2	Производственное обучение	555	128
	Итого:	822	248

* Темы изучаются по программам, издаваемыми отдельными выпусками

Зам. директора УЦ



Е. Ф. Насыбуллина